

## EXPRESS D 3

Beanspruchungsgruppe nach  
DIN EN 204 - D 3

## Technisches Merkblatt

### Eigenschaften

RAKOLL® EXPRESS D 3 bindet sehr schnell ab. Bei Wärmeeinwirkung sind kürzeste Preßzeiten möglich. Die abgebondenen Leimfugen zeichnen sich durch gute Wasserbeständigkeit (bildet sich innerhalb einiger Tage) sowie gegenüber höheren Temperaturen aus.

### Anwendung

- Innenbereich mit häufiger kurzzeitiger Einwirkung von abfließendem Wasser oder Kondenswasser und/oder eine langzeitige Einwirkung hoher Luftfeuchte.
- Brettfugen- und Blockverleimungen von Weichhölzern und Spanplatten sowie Harthölzern
- Korpus- und Montageverleimungen

### Chemisch-technische Daten

Basis: Polyvinylacetat-Dispersion (PVAc)  
Farbe: weiß  
Viskosität: ca. 13.000 mPa.s (Brookfield HBT)  
pH-Wert: ca. 3

### Reinigung

Arbeitsgeräte vor dem Antrocknen des Leimes mit Wasser reinigen.

Trennmittel für Preßbleche und Maschinenteile:  
ACMOS 1124 B und ACMOS 81-400 WE

### Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei normaler Raumtemperatur bis zu 6 Monaten. Lagertemperaturen über 25 °C verkürzen die Mindestlagerzeit erheblich. Nach längerer Lagerung den Leim vor der Verarbeitung gut durchrühren.  
FROSTEMPFLINDLICH!

### Beschaffenheit und Auftragsgeräte

Wir empfehlen Auftragsgeräte aus rost- und säurefreiem Stahl oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden.

### Kennzeichnung

RAKOLL® EXPRESS D 3 ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß der z. Z. gültigen Gefahrstoffverordnung.

### Verarbeitungshinweise

Die offene Zeit und die Abbindezeit werden, u. a. durch Temperatur, Holz- und Raumfeuchtigkeit und Saugfähigkeit der Werkstoffe, Auftragsmengen und Spannungen im Material beeinflusst.

Bei Forderung nach hoher Wasserbeständigkeit beidseitig dünn und gleichmäßig auftragen.

Gute Ergebnisse werden unter folgenden Voraussetzungen erreicht:

Raum-, Material- und Leimtemperatur: 18 ... 20 °C  
Holzfeuchte: 8 ... 10 %  
relative Luftfeuchte: 60 ... 70 %

Leimauftragsmenge:  
bei Montageverleimungen: 160 ... 180 g/m<sup>2</sup>  
bei Flächenverleimungen: 80 ... 140 g/m<sup>2</sup>

Offene Zeit bei 180 g/m<sup>2</sup>: ca. 10 min  
Preßdruck je nach Verleimungsart: 0,1 ... 0,5 N/mm<sup>2</sup>

### Preßzeit:

Montageverleimungen: 8 ... 15 min  
Brettfugen- u. Blockverleimungen: 10 ... 15 min

### Holzvorbereitung

Die Teile sollen sauber gefügt und staub- bzw. fettfrei sein. Passungstoleranzen bewirken verlängerte Abbindezeiten und verminderte Festigkeiten.

### Holzverfärbung

Unterschiedliche Zusammensetzung von Holzinhaltstoffen, u. a. abhängig vom Wuchsgebiet und der Holzvorbehandlung, kann in Einzelfällen zu nicht vorhersehbaren Verfärbungen bei verschiedenen Holzarten (u. a. Buche, Kirsche) führen (Eigenversuche erforderlich).

Daneben kann Eisen in Verbindung mit der Gerbsäure des Holzes Farbänderungen, besonders bei Eiche, hervorrufen.

### Sicherheitsratschläge

Bitte beachten Sie die Hinweise in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (bitte anfordern).

Technischer Stand: April 2002

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Merkblattausgaben sind ungültig.

